

---

I'm not robot  reCAPTCHA

[Continue](#)

---

## Инструкция По Содержанию Шахтного Рельсового Пути

Замкнутая и тупиковая разминки Время обмена одной вагонетки зависит прежде всего от расстояния между обменным устройством и забоем.. Для стрелочных переводов вводится число, означающее радиус переводной кривой в м, а для односторонних стрелочных переводов-буквы, означающие сторонность перевода: П - правые; Л - л е вые.. На постоянных рельсовых путях при больших скоростях движения и больших грузопотоках деревянные шпалы с рельсами скрепляют шурупами.. После букв располагается трехзначное число, в котором первая цифра обозначает ширину колеи в дм; вторая и третья - тип рельса; дробное число - марку крестовины.. И натяжных рам; руководство процессом заряжания и взрывания шпуров и скважин.. Шахтный подъемник - подъемник с несущей конструкцией в виде шахты, внутри.. 2) Противоугоны: а - клиновые; б - пружинные; 1 - клин; 2 - якорь; 3 - скоба; 4 - ребро жесткости Балластный слой предназначается для равномерного распределения давления от шпал на возможно большую площадь почвы выработки.. Перед забивкой костылей в деревянных шпалах засверливают отверстия диаметром на 4 мм меньше диаметра костыля.

Допускается установка грузового подъемника на рельсовом пути при.. 00 000РЭ Вагонетка шахтная грузовая ВГ-4,5-750 и комплектующие к ней; Вагонетка шахтная.. Подвесной монорельсовый путь можно эксплуатировать с открытым канатом.. Автоматические переводные механизмы, применяемые для дистанционного управления из диспетчерского пункта или кабины машиниста движущегося электровоза, выполняются с электромагнитным или электромоторным приводом.. К нижнему строению пути относятся почва выработки и водоотводные устройства.

Печеркина, Л Ф Русяева, Ю А Пиленкова и др М.. : Недра 1967 Горные машины и комплексы для открытых горных работ.. Дистанций пути по текущему содержанию и ремонту земляного полотна.. Платформа состоит из двух основных и одной промежуточной рам и тележки, перекачиваемой по ним в поперечном направлении к оси выработки.. К ним относятся накладные стрелки, на кладные плиты-разми новки и съезды, поперечные роликовые перекатные пла т формы.. Привлекаемых сил и средств все работы по содержанию рельсовой колеи.. Ленточный перегружатель типа ПСК-1 Литература 1.. Схема обмена с помощью накладной плиты и съезда Для обмена одиночных вагонеток применяют платформы перекатные роликовые: в однопутных выработках - типа ППР1, в двухпутных - типа ППР2 на колею 600 и 900 мм.. Крестовины выполняются сварными или цельнолитыми.

После подбивки балласта производят окончательную рихтовку пути, которая заключается в передвижке рельсовых ниток до придания им строгой прямолинейн о сти.. В начале и в конце ДПА-155М устанавливаются рельсовые заградители.. При скорости движения до 1,5 м/с радиус закругления должен быть не меньше 7-кратной жесткой базы, а при скорости движения более 1,5 м/с-не менее 10-кратной жесткой.. На криволинейных участках пути рельсовая колея расширяется дополнительно на 10 - 20 мм.. е Расстояние между внутренними гранями головок рельсов ( Кр ), и ширину колесной колеи ( Кк ), или ширину колесной пары, т.

Это расстояние называется шагом пера Переводной механизм может быть ручным или автоматическим.. М : НПО ОБТ, 2002 Киприянов Г О , Сорокин В С 'Проектирование и производство массовых взрывов на открытых горных разработках Якутии'; Якутск 2003.. Горно-шахтное оборудование, продукция завода Красный металлист.. И постоянные, укладываемые взамен временных на длительный период эксплуатации.. Стрелочные переводы и съезды предназначены для перевода подвижного состава с одного рельсового пути на другой.. К верхнему строению относятся также стрелочные переводы, съезды и брусья.. Монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных.. Механизация вспомогательных и ремонтных процессов на карьерах / Под.. Людские и грузо-людские шахтные подъемные установки, вентиляторы.. Стрелочные перья между собой соединяются поперечными тягами в одну систему так, что когда одно перо с помощью переводного механизма прижато к рамному рельсу, второе отодвинуто на

---

расстояние, достаточное для прохода реборды колеса.. **РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ ЛОКОМОТИВНОГО ТРАНСПОРТА** В случае если при эксплуатации, капитальном ремонте, консервации.. Для предохранения от гниения осуществляют глубокую пропитку шпал специальными антисептиками минерального происхождения (2-2,5% -ный раствор фтористого натрия, 3-6% -ный водный раствор хлористого цинка или креозотовое масло), при этом срок службы шпал, пропитанных антисептиками, увеличивается до 5 - 7 лет.. Расстояние между осями шпал должно быть 700 мм, а расстояние от оси стыковой шпалы до стыка рельсов - 200 мм.. Замкнутые и тупиковые разминовки (рис 7) выполняют длиной на одну или партию вагонеток.. Для направления колес против крестовины у наружных рельсов укладывают контррельсы.. Количество примесей пыли и глины не должно превышать 2% от общей массы.. РД 03-439-02 Инструкция по эксплуатации стальных канатов в шахтных.. Монтаже, ремонте Подземные рельсовые пути состоят из следующих основных элементов: а) нижнего строения пути - почвы выработки с водоотливными устройствами.. Шпал и др ; основные виды шахтной крепи; правила и порядок забутовки.. Рельсы опираются на шпалы через подкладки, увеличивающие площадь опорной поверхности рельса.. Руководство по эксплуатации и ремонту шахтных рельсовых путей **СКАЧИВАЙТЕ ПО ССЫЛКЕ НИЖЕ:** \_\_\_\_\_ Проверено, вирусов нет!

\_\_\_\_\_ Руководство по эксплуатации и содержанию шахтных рельсовых путей.. Земляное полотно железнодорожного пути служит основанием для верхнего.. Для более надежного удержания подвижного состава от схода с рельсов на кривой внутри колеи рядом с внутренним рельсом (параллельно ему) укладывается контррельс, направляющий реборду внутреннего колеса.. Струнобетонные шпалы с промежуточным скреплением, имеющим закладные болты и прижимные клеммы, обеспечивают большую прочность крепления рельсов к шпалам и позволяют ступенчато регулировать ширину колеи для криволинейных участков пути - уширять ее на 5, 10 и 20 мм.. Паспорт; руководство по эксплуатации на вагонетку шахтную грузовую ВГ-9,0 -750.. Расстояние между осями рельсовых путей в двух путевых выработках.. Технология укладки рельсового пути Рельсовые пути в зависимости от назначения и времени нахождения на одном месте разделяют на временные, укладываемые после уборки горной массы вслед за продвижением забоя (не далее 25 м от забоя).. В качестве электросоединителей применяют отрезки медного провода сечением не менее 50 мм<sup>2</sup> или стальные прутки или полосы сечением не менее 150 мм<sup>2</sup>.. **РЕЛЬСОВЫЕ ПУТИ ЛОКОМОТИВНОГО ТРАНСПОРТА** Подъем транспортирование руды по наклонным или вертикальным шахтным стволам[\*].. Способы их нагнетания; устройство и правила эксплуатации оборудования.. А б Рисунок 5 А - накладная стрелка; б - накладная плита разминки При обмене одиночных вагонеток при проведении однопутных горизонтальных выработок широко применяются симметричные накладные плиты, в двухпутных выработках - накладно-вкладные съезды и перекатные платформы.. 5 м Концы шпал, обращенные к проходу для людей, располагают по шнуру.. В стыковых и предстыковых участках пути целесообразно уменьшать расстояние между осями шпал соответственно до 0,4 и 0.. Стрелочный перевод Передний острый конец пера называется острием, а противоположный - корнем.. Срок службы шпал, не пропитанных антисептиками, составляет 2 - 3 года.. На шахтных рельсовых путях при локомотивной откатке.. Самопроизвольное скатывание вагонетки при перемещении с одного рельсового пути на другой предотвращается стопорными устройствами.. Ширина рельсовой колеи, определяемая расстоянием между внутренними гранями головок рельсов равна для шахт и рудников горной промышленности 600,750 и 900 мм.. На контактных сетях и рельсовых путях железнодорожного транспорта.. Ремонт крепи проводимой выработки, зачистка выработки.. Преимуществами железобетонных шпал являются: значительно больший срок службы; увеличение сопротивляемости механическому износу, воздействию воздушно-влажной и гнилостной среды; повышенная устойчивость и прочность рельсового пути; сохранение постоянной ширины колеи в процессе эксплуатации.. Расширение производится за счет отодвигания внутреннего рельса.. Для укладки разминок необходимо производить уширение выработки.. Применяют в основном клинчатые подкладки, которые придают рельсам уклон внутрь колеи (подуклон), равный конусности колес подвижного состава обеспечивая тем самым большую его устойчивость и меньший износ рельсов и колес.. В действующих выработках разрешается эксплуатация рельсовых путей.. Приложение 2 **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ..** Эксплуатации железных дорог Российской Федерации, Инструкции.. Длина шпал для колеи 600 мм должна составлять 1200 мм, для колеи 750 мм - 1500 мм, для колеи 900 мм - 1700 мм.. Опрокидывателей круговых; технологические карты ремонта; журналы.. Накладная стрелка (рис 5) состоит из двух рам, наружной для соединения основного пути с рельсами разминки и внутренней для направления колес вагонеток на основной путь.. Шпалы для шахтных условий применяют деревянные, железобетонные и редко металлические.. В зависимости от размеров поперечного сечения установлено три типа деревянных шпал: I, II и III.. Путевое оборудование для обмена вагонеток При проведении выработок и загрузке погрузочной машиной одиночных вагонеток необходимо выполнение операций по обмену груженых вагонеток на порожние.. Для фиксации тележки на основных рамах имеются упоры.. И безопасной эксплуатации рельсовых путей козловых кранов (.. Б) верхнего строения пути - балластного слоя, шпал, рельсов и рельсовых скреплений, противоугонов.. На шахтных рельсовых путях при локомотивной откатке.. В качестве путевого оборудования для обмена вагонеток, переносимого периодически через большие интервалы времени, чем передвижные накладные устройства, применяются замкнутые и тупиковые разминки и новки, вагоноперестановщики с

---

подъемным устройством.. Увеличение этого расстояния влечет за собой увеличение продолжительности обмена вагонеток, а уменьшение - сокращение времени на обмен вагонеток, что, однако, приводит к увеличению затрат времени на перенос устройств и капитальных затрат на устройство уширений выработки.. М : Недра, 1970 Справочник 'Открытые горные работы'.. На должность заместителя начальника отдела эксплуатации и ремонта горного оборудования по стационарным установкам и оборудования шахтной поверхности.. Укладку постоянных путей производят в следующем порядке: Вначале маркшейдер разбивает ось пути и устанавливает реперы на стенке выработки через каждые 10 - 15 м на высоте 1 м от уровня головки рельсов.. Крестовина состоит из сердечника и двух изогнутых рельсов-усовиков.. К техническому руководству работами на объектах ведения горных работ.. Ремонт подземных и поверхностных рельсовых путей и крепи горных.. На ремонтных предприятиях и на заводах изготовителях шахтных переносных.. Укладка и снятие постоянных и временных рельсовых путей.. В качестве балласта необходимо применять щебень или гальку из твердых каменных пород.. Проведение технического обслуживания и ремонта подъемников в сроки.. Для частичной передачи поперечных сил на оба рельса рельсы на криволинейных участках пути соединяются между собой тягами.. Рельсы, уложенные на подкладки с зазором между концами 3-4 мм, соединяют между собой накладками и скрепляют болтами.. Величина расширения зависит от радиуса кривой пути R и жесткой базы l б - расстояния между осями колес вагона или электровоза.. РД 03-439-02, Инструкция по эксплуатации стальных канатов в шахтных стволах.. Может быть использован как методическое руководство при проектировании, выборе средств шахтного транспорта и эксплуатации для повышения.. Согласно ПБ для колеи 600мм радиус закругления R принимают не менее 12 м, для 900 мм - не менее 20 м.. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт самоходных машин.. Содержанию и ремонту железнодорожных путей, стрелочных переводов.. Шпалы изготавливаются из сосны, ели, пихты, лиственницы, кедра, бука, березы и других пород, имеющих аналогичные технические характеристики.. На концах рельсов накладной плиты и съезда имеются скосы, позволяющие без толчков накатывать на них вагонетки.. Для съездов после марки крестовины ставится четырехзначное число, в котором первая и вторая цифры обозначают радиус переводных кривых, м, а следующие две - значение междупутья (расстояние между осями смежных путей), дм.. Чем больше l б и чем меньше R, тем больше должна быть расширена колея.. Затем идут буквы, обозначающие сторону съезда (П - правые, Л-левые).. На период проведения и ремонта наклонных выработок разрешается спуск. e10c415ebf